



Aroliq
Une solution innovante



UNE SOLUTION COMPLÈTE, UNIQUE ET HAUT DE GAMME

Conçue et fabriquée selon les exigences des secteurs pharmaceutiques et cosmétiques, la solution Aroliq offre un packaging complet et de qualité, spécialement étudié pour répondre à vos besoins.

Elle s'adapte à toutes les viscosités et utilisations, quelles soient médicales, alimentaires, dermatologiques, cosmétiques (huiles essentielles, solutions capillaires, ongles...) et chimiques.

Une canule : dosage précis goutte-à-goutte de tous vos liquides grâce au système compte-goutte.

Un flacon : parfaite imperméabilité aux arômes et molécules chimiques.

Un bouchon CRC : facilement automatisable et conforme à la norme ISO 8317.

Une solution à votre image ! Vous disposez d'un large choix de couleurs, d'impression d'étiquettes et de marquages pour un produit unique.

Du besoin initial du client jusqu'à la commercialisation du produit, nos équipes disposent de toutes les compétences requises : techniques spécifiques, R&D, production, qualité, marketing et vente.

Nous vous accompagnons dans la réalisation de votre projet.

UN PACKAGING COMPLET RÉPONDANT AUX EXIGENCES DES UTILISATEURS !

UN BOUCHON CRC

Sécurisé

- Norme ISO 8317.
- Système « Push and Turn ».
- Bague d'inviolabilité.
- Hermétique.

Composants de haute qualité

- PP et PEHD interne.
- Grande résistance aux sollicitations mécaniques.

Automatisable

- Canule pré-insérée dans le bouchon.
- Adaptation du bouchon au serrage et au vissage.
- Couple de serrage : 120 à 150 Nm.

Personnalisable

- Différentes couleurs sur demande.
- Couleurs déclinables.

UNE CANULE PRÉCISE ET RÉGULIÈRE POUR VOS DOSAGES

Précise

- Bec extra-fin, spécifiquement étudié pour délivrer **goutte-à-goutte** votre liquide.

Adaptable

- Bec flexible adapté à toute **utilisation médicale sécurisée** (auriculaire, ophtalmologique...).

Résistante à la fissuration

Souple

- Réservoir intermédiaire conçu en **PEBD** : la pression se fait sur le corps du réservoir et non sur le flacon.

Étanche

- Canule **indissociable** du flacon.
- **Étanche** pendant l'utilisation et le transport.

Personnalisable

- Différentes couleurs possibles sur demande.

UN CONTENANT TOTALEMENT IMPERMÉABLE AUX ARÔMES ET MOLÉCULES CHIMIQUES

Imperméable

- Aux arômes et molécules chimiques.

PET haute qualité

- Forte épaisseur du flacon.
- Brillance et transparence semblables à celles du verre.

Personnalisable







- Pose d'étiquettes adhésives.
- Marquage du numéro de lot sur le flacon.

Contenance

- 10 ou 15 ml.
- Autres volumes disponibles sur demande.

LES CERTIFICATIONS QUALITÉ

Le respect des exigences des secteurs pharmaceutiques vous apportent une sécurité en termes de respect des normes d'hygiène et des processus de fabrication.

	ISO 9001 : système de management de la qualité.
	NF EN ISO 13485 : système de management de la qualité pour les dispositifs médicaux.
	ISO 15378 : exigences qualité et bonnes pratiques de fabrication pour les emballages primaires.
	ISO 14001 : système de management de l'environnement.
	OHSAS 18001 : système de management de la santé et sécurité au travail.
	Marquage CE en conformité à la réglementation des dispositifs médicaux.





**VOTRE CONTACT
POUR DÉVELOPPER VOTRE PROJET**